

## Литум Экстрим

### Описание

Двухкомпонентное эпоксидное толстослойное покрытие, не содержащее растворитель. Обладает превосходной стойкостью к ударам и истиранию, а также отличными характеристиками/свойствами трения и скольжения во льдах.

### Типовое применение

Морские суда:

Рекомендуется для подводной части корпуса в период строительства или докового ремонта. Разработано специально для поверхностей, где требуется стойкость к истиранию, ударопрочность и скольжение во льдах. Может использоваться в качестве анодной защиты вокруг анодов системы защиты наложенным током (ICCP).

Промышленные объекты:

Конструкции, подверженные истирающим и ударным нагрузкам.

Совместимо с системами катодной защиты.

### Одобрения и сертификаты

Одобрено в качестве ледостойкого покрытия в соответствии с RMRS программа классификации и постройки морских судов, раздел 2.5, часть XIII, издание 2017 года.

Утверждено и внесено в список Федерального института гидравлической инженерии (BAW).

### Цвета

Ограниченный ассортимент цветов

### Описание продукта

Сухой остаток по объёму	98±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Глянцевый (70-85)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	90°C
Плотность	1,5 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

### Толщина одного слоя

#### Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	350–550 мкм
Толщина мокрой пленки	350-550 мкм
Теоретическая кроющая способность	2.8-1.8 м <sup>2</sup> /л

## Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

## Таблица возможных методов подготовки поверхности

### Углеродистая сталь

<b>Минимальная</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)

### Нержавеющая сталь

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
<b>Рекомендуется</b>	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

### Окрашенные поверхности

<b>Минимальная</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.
<b>Рекомендуется</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Нанесение

### Методы нанесения

#### Распыление:

Допускается применять стандартное безвоздушное распыление или безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов и подогревом.

#### Кисть:

Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

### Пропорция смешивания (по объёму)

<b>Литум Экстрим Комп. А</b>	3 части
<b>Литум Экстрим Комп. Б</b>	1 часть

### Растворитель \ Очиститель

Литум Растворитель №17

Разбавление не рекомендуется.

В случае необходимости допускается разбавление не более 3% (об.). Стойкость к образованию подтеков уменьшается с добавлением растворителя.

При использовании растворителя в качестве очистителя необходимо руководствоваться требованиями местного законодательства.

**Время индукции и жизнеспособности**      Жизнеспособность      45 минут при 23°C  
Уменьшается при повышении температуры и с увеличением объемов перемешивания.

**Параметры безвоздушного распыления**      Диаметр сопла (дюйм/1000):      19-23  
Давление на сопле (минимальное):      200 бар

<b>Время высыхания</b>	<b>Температура поверхности</b>	<b>0°C</b>	<b>5°C</b>	<b>10°C</b>	<b>15°C</b>	<b>23°C</b>	<b>40°C</b>
Отлип			17ч	13ч	7ч	4ч	2ч
Твёрдая плёнка			24ч	18ч	14ч	9ч	3ч
Интервал перекрытия (мин)			24ч	18ч	14ч	9ч	3ч
Интервал перекрытия (макс)			7д	5д	3д	2д	1д
Погружение в морскую воду			4д	4д	4д	2д	2д
Начало эксплуатации		42д*	14д	10д	10д	7д	3ч
ГОСТ 19007, степень 1							6ч
ГОСТ 19007, степень 3							7ч

\* Суда, которые в последующем будут ходить во льдах, должны иметь возможность отверждения покрытия в течение 42 дней, если температура подложки составляет от 0 °C до 5 °C.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

**Отлип:** состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

**Твердая пленка:** минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

**Интервал перекрытия (мин):** минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

**Интервал перекрытия (макс):** максимальное время, до истечения которого не требуются дополнительные мероприятия по подготовке поверхности.

**Погружение в морскую воду:** минимальное время, по истечении которого покрытие может быть безвозвратно погружено в морскую воду.

**Начало эксплуатации:** минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

**Стойкость к воздействию**      120°C сухого тепла, постоянно  
50°C при погружении (морская вода), постоянно

## высокой температуры

60°C при погружении (морская вода), пиковое значение

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

## Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Litum.

Последующий слой: винилэпоксидное покрытие, эпоксидное покрытие, полиуретановое покрытие.

## Стандартная упаковка

	Объём (л)	Контейнер (л)
<b>Литум Экстрим</b> Комп. А	13,5	20
<b>Литум Экстрим</b> Комп. Б	4,5	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

## Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

<b>Литум Экстрим</b> Комп. А	12 месяцев
<b>Литум Экстрим</b> Комп. Б	24 месяца

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Litum. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Litum до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытие может выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис Litum для получения дополнительной информации.

## Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверьте актуальность технических паспортов на сайте [www.litum.org](http://www.litum.org) в разделе «Технические документы».