

Tankguard Zinc

Описание продукта

Двухкомпонентное неорганическое цинкэтилсиликатное покрытие, отверждаемое влагой. Специально разработанное покрытие для грузовых танков и резервуаров, обладающее отличной стойкостью к различным грузам. Используется только в качестве однослойной системы при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали. Может наноситься при температуре поверхности до +5°C. Продукт соответствует требованиям ASTM D520 (цинковый порошок типа II).

Типовое применение

Специальная однослойная система покрытия грузовых танков. Особенно подходит для танков хранения пресной воды и метанола. См. перечень веществ морской номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Marine Product Resistance List), на www.jotunprl.com, а также одноименный перечень веществ промышленной номенклатуры (Protective Product Resistance List).

Одобрения и сертификаты

Одобрено Норвежским Институтом Здравоохранения для использования в контакте с пресной водой.

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

серый

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	OSCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	16 °C
Плотность	определяется путем расчета	2.6 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	500 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	538 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	75 - 170	мкм
Толщина сырой пленки	110 - 250	мкм
Теоретическая кроющая способность	8.9 - 3.9	м ² /л

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	Sa 2½ (ISO 8501-1) с профилем поверхности от Fine до Medium G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) с профилем поверхности от Fine до Medium G (ISO 8503-2)

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление:	Использовать воздушное или безвоздушное распыление.
Кисть:	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
Валик:	Валиком окрашиваются только голубницы, вырезы малого диаметра, небольшие трубы и т.п.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Tankguard Zinc Comp A	3 части(ей)
Jotun Zinc 100 Comp B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 25

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 17-23
Давление на сопле (минимальный): 100 бар/1400 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	1 h	45 мин	45 мин	30 мин	27 мин	20 мин
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	1.5 h	1 h	1 h	45 мин	35 мин	30 мин
Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде	5 д	3 д	60 h	36 h	27 h	16 h
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	8 д	6 д	96 h	48 h	34 h	18 h

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Указанное время высыхания определено при относительной влажности 80% в период нанесения и высыхания. При повышении влажности скорость сушки увеличивается и наоборот.

При нанесении и в период высыхания покрытия необходимо тщательно контролировать температуру и относительную влажность в танке. Подкраску можно выполнять непосредственно после нанесения основного слоя (предпочтительно до его высыхания). Подкраска допускается после завершения полимеризации основного слоя, однако если на поверхности покрытия образовались цинковые соли, то их необходимо предварительно удалить. Если подкраска выполняется на полимеризовавшееся покрытие, то следует добавить разбавитель Jotun No. 25 в количестве 15%.

Для обеспечения воздействия высокой влажности на все поверхности необходима вентиляция (циркуляция влажного воздуха).

Для полной полимеризации покрытия относительная влажность должна быть не менее 60% при температуре 23 °C. Для обеспечения полной полимеризации при пониженных температурах влажность должна быть увеличена. Для обеспечения воздействия высокой влажности на все поверхности необходима вентиляция.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде: минимальное время, по истечении которого покрытие может быть безвозвратно погружено в морскую воду.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Жизнеспособность	12 h	8 h	8 h	6 h	3 h

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	400 °C	540 °C
При контакте с жидкостью, (морская вода)	60 °C	70 °C
При контакте с жидкостью, сырая нефть	70 °C	70 °C

Дополнительную информацию об устойчивости покрытия можно найти в Перечне веществ морской номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Marine Product Resistance List), и/или Перечне веществ промышленной номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Protective Product Resistance List), которые размещены на сайте Jotun. Также можно обратиться в региональное подразделение Jotun.

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Дополнительная информация

Для обеспечения стойкости к воздействию груза и долговечности покрытия можно использовать следующую процедуру (выполняется после завершения полимеризации покрытия):

- Выполнить распыление морской воды (не пресной) на покрытие и оставить танк закрытым. Повторить распыление воды 3-4 раза в течение 48 часов.
- Удалить воду и дать цистерне высохнуть.
- После полного осушения танка промойте его пресной водой (при необходимости).
- После завершения процедуры наличие солей цинка белого цвета не оказывает неблагоприятного влияния на эксплуатационные свойства покрытия.

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Tankguard Zinc Comp A	7.8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °С

Tankguard Zinc Comp A	6 месяца(ев)
Jotun Zinc 100 Comp B	48 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от типа цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и т. д.. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).
